

**Vi finns
representerade
i hela norra
Europa**



**"Jag satsar på
kvalitet, hållbarhet
och tillverkning
i Sverige."**

JONNA HERMANSSON, VD



Norje Smidesfabrik AB är ett svenskt företag som utvecklar och tillverkar redskap i Sverige för hjullastare, traktorer, kompaktlastare och truckar.



Kvalitet som
ger en god
totalekonomi

Innehåll

	Om Norje Smidesfabrik	s. 3		Balredskap	s. 19
Sid 4-9	Traktor			Justeringsbalk	s. 20-21
	Mindre Hjullastare	s. 4-5		Om Norje Smidesfabrik	s. 22-23
	Skopor	s. 6	Sid 24-25	Övrigt	
	Lyftredskap	s. 7		Adapter	s. 24
	Grepar	s. 8		Lådvändare	s. 24
	Balredskap	s. 9		Kompaktlastarredskap	s. 25
	Om Norje Smidesfabrik	s. 10-11	Sid 26-27	Truck	
Sid 12- 21	Hjullastare			Förlängningsgafflar	s. 26
	Hjullastare	s. 12-13		Lyft- och Snöredskap	s. 27
	Skopor	s. 14-15			
	Lyftredskap	s. 16-17			
	Grepar	s. 18			



Skanna koder i katalogen med din smartphone för att se produktfilmer.

Allt vi gör ska vara så hållbart som möjligt

”En gång i tiden hade min farfar en liten smedja i Norje by. Den växte och blev större, och större.” I dag har **Norje Smidesfabrik** nästan 50 anställda och en omsättning som närmar sig 70 Mkr.

Raderna ovan tycker jag ger en bra beskrivning av det här företagets 75-åriga historia. Hur vi har gått från den lilla smedjan som försåg traktens bönder med redskap, till att bygga upp ett återförsäljarnät och modernisera tillverkningsprocessen. För att uppnå en hållbar ekonomisk utveckling som säkerställer vår intjänande förmåga och möjliggör investeringar i framtiden, så har vi jobbat mycket med en ekonomisk grundplattform som vi ser ska börja ge resultat 2018.

Även för den samhällsekonomiska hållbarheten i stort så har vi tagit ett ansvar genom att när vi nyanställer så tittar vi på kompetensen hos medarbetarna, vilket medfört att vi anställt en hel del nysvenskar.

Men det finns också mycket som inte har förändrats – och som inte ska det heller. Jag syftar på att vi står för genuin svensk tillverkning av redskap till lantbruks- och entreprenadmaskiner, samt truckar. Det mesta gör vi själva på fabriken här i Ysane. När vi inte hinner med köper vi in komponenter från legotillverkare i närheten.

För mig finns det två tungt vägande skäl till att ha svenskt kvalitetstänk och båda skälen har hållbarhet som gemensam nämnare. För det första använder vi en råvara, stålet, som är av bästa kvalitet och som är en förutsättning för att uppnå lång hållbarhet. I andra änden kommer det ut högkvalitativa redskap som håller längre än om vi skulle valt ett upplägg där lägsta pris varit enda målet. Det tjänar alla på i längden.

För det andra så tillverkas det här på plats, vilket blir gynnsamt med kortare transporter som medför lägre koldioxidutsläpp som belastar miljön mindre, vilket stödjer vårt arbete för en hållbar miljö. Andra saker som vi har gjort för en hållbarare miljö är att vi har

bland annat tagit bort oljeeldning som värmekälla, vilket har ersatts med pellets. Vi har bytt ut hela truckparken från diesel till eltruckar. Vi har även bytt ut alla lysrör till LED-lampor. Totalt har vi minskat koldioxidutsläppen motsvarande cirka 200 ton/år.

Även om vi moderniserar och robotiserar kommer vi aldrig ifrån att det vi gör handlar om hantverk ut i fingerspetsarna. Serietillverkningen har minskat i takt med att specialanpassningar har ökat för varje år, vilket är något som vi måste förhålla oss till och som gör oss oerhört flexibla. Därför vill jag betona den gedigna erfarenhet och yrkeskompetens som finns hos våra medarbetare. Många har arbetat här väldigt länge och kan våra produkter på sina fem fingrar. Medarbetarnas höga kompetens är ovärderlig i vårt arbete med ständiga förbättringar av våra redskap.

Det är vår främsta styrka!

Jonna Hermansson, vd



En modern produktion

Investeringar i moderna maskiner är i dagens globala värld en nödvändighet för att kunna tillverka redskap i Sverige till en rimlig kostnad.

Under de senaste åren har fabriken byggts ut ett flertal gånger och många maskiner och moderna svetsplatser har tillkommit för att öka effektiviteten i produktionen samt för att kunna bibehålla en gynnsam prisbild gentemot kunderna.

Idag förfogar fabriken över 6000 m² verkstadsyta samt 4000 m² varm- och kallager, två plasmaskärare med dubbelsidiga bord, fyra svetsrobotar m.m.

Kvalitet - en trygghet

Genom att använda material av hög kvalitet säkerställer vi en stor del av redskapens önskad styrka och hållbarhet. Detta tillsammans med våra duktiga medarbetare som anstränger sig för att framställa produkter som de kan vara stolta över, borgar för kvalitet.

Utveckling

Hela tiden sker en utveckling av befintliga och nya produkter anpassade för större och mindre maskiner. Genom att lyssna till våra kunders önskemål har produkterna ständigt förbättrats och nya tillkommit.

Kunden i fokus

För oss på Norje Smidesfabrik är kunden den absolut viktigaste delen i vår strävan att nå framgång. Genom att vara lyhörda, flexibla och ge en god service hoppas vi att de produkter vi tillverkar ska användas av nöjda kunder som gärna återkommer.



Redskap till Traktor / Mindre Hjullastare
tillverkade i Sverige med tanke på dagens
högt ställda krav på kvalitet, flexibilitet och
tillgänglighet.

Redskap anpassade för traktorer, mindre hjullastare
och teleskoplastare (maskinvikt <6 ton) är väl avvägda
i material och tillverkning för att vara anpassade i vikt
och styrka för maskinerna. Många redskap produceras
i robot för att få bästa ekonomi i tillverkningen och
för att kunna tillhanda-hålla volymer och därmed en
prisivärd produkt.

De vanligaste redskapsfästena **SMS, Euro och
Ålö typ 3** finns som standard. Utöver detta
tillverkar vi över 80 olika
redskapsfästen bland an-
nat Zettelmeyer, Manitou,
Merlo, JCB, Terex, Kramer
med flera.

Alla skopor tillverkas i
extra höghållfast stål med
sträckgräns 650 N/mm² och är
utrustade med härdade skärstål (500 HB).
Kvalitet som håller i längden och skapar en
bättre totalekonomi för användaren.



Besök www.norje.se för att få tillgång till
den senaste informationen.



Lättmaterialskopa *

En skopa för hantering av lättare material, t ex snö. Längsgående slitjärn på undersida för ökad livslängd. Klarar relativt stora volymer.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
1500	830	750	650	135
1800	830	750	750	160
2000	830	840	1100	180
2200	830	840	1200	200
2350	830	840	1280	210
2500	830	840	1360	225



Universalskopa *

En stark och tålig skopa för alla ändamål. Anpassad för tuff körning genom många förstärkningar undertill, gavelförstärkningar och ett kraftigt skärstål.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
1800	880	750	850	180
2000	880	750	950	200
2200	880	890	1300	230
2500	1090	1000	1800	340



* Siktgaller

Till Lättmaterial-, Universal- och Sverigeskopen finns möjlighet att välja genomsluktgaller som tillval.



Förhöjningsdel

Till samtliga planeringsskopor i standardbredd kan förhöjningsdel (snökrage) beställas som tillval.



Grusskopa

En skopa anpassad för hantering av grus, därav den mindre volymen. De tre bredaste modellerna har extra många förstärkningar och kraftigare slitskar, samt tjockare stål överlag.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
1250	710	660	400	110
1500	760	660	500	155
1800	760	660	600	175
2200	860	750	900	250



Sverigeskopen *

Denna skopa är mycket kraftig och speciellt framtagen för att klara stora volymer. Kraftigt skärstål, förstärkningar på gavlar och undertill samt tjockare stål i botten. Ej tillgänglig med Ålö typ 3 fäste.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
2600	1130	1100	2300	455



Planeringsskopa

Utformad med tanke på god sikt över skopans framkant och skärstål genom att ha en låg rygg och lång botten. Förstärkningar på gavlar och undertill. Förhöjningsdel (snökrage) finns som tillval.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
1500	1150	550	670	235
1800	1150	550	800	280
2000	1150	550	900	310
2200	1150	550	1000	340
2500	1150	550	1100	375



Mekanisk Pallgaffelram

En kraftig och gedigen pallgaffelram som ger ett säkert och stadigt lyft. Gafflarna förflyttas enkelt manuellt till fasta positioner och säkras med bygellås. Kombinerar med gafflar för komplett redskap.

Bredd (mm)	Kapacitet (kg)	Vikt (kg)
1200	2500	65
1500	2500	80



Hydrauliskt Pallgaffelställ

Ett hydrauliskt pallgaffelställ som förenklar arbetet vid hantering av pallar genom hydraulisk gaffelsprindning. Gafflarna från en av världens största gaffelproducenter godkända enligt ISO 2328 och ISO 2330.

Bredd (mm)	Höjd (mm)	Kapacitet (kg)	Gaffeldim. (mm)	Spridning (min/max)	Vikt (kg)
1500	600	2500	100x40x1200	300/1300	210

Kan vid tillverkning även utrustas med hydraulisk eller elektrisk sidoföring.



Förlängningsgafflar

Förlängningsgafflar av mycket hög kvalitet. Anpassas till varje kunds önskemål och tillverkas i alla tänkbara längder och dimensioner. Finns med slutet och öppet botten.

Kapacitet/par (kg)	Anpassad för gaffel * (mm)	Längder * (mm)
2500	100x40	1200-3000
5000	125x50	1200-3000
7000	150x60	1200-3000
10000	200x60	1200-3000
15000	200x70	1200-3000

* Anpassning för gaffel och längder kan utformas enligt önskemål. Även längder över 3000 mm tillverkas vid förfrågan.



Gaffelarmar

Alla gafflar är helsmidna och tillverkade i stål av högsta kvalitet. Gafflarna kommer från en av världens största gaffelproducenter och är godkända och märkta enligt ISO 2328 och ISO 2330.

Dimension (mm)	Kapacitet/par (kg / TP)	Vikt/par (kg)
80x40x1000	2000 / 500	74
100x40x1200	2500 / 500	105



Storsäckslyft

Ett mycket funktionellt redskap för hantering av storsäckar. En stor och väl synlig krok, sidostöd som håller säcken på plats samt teleskopisk arm. Finns med en eller två lyftarmar.

Bredd (mm)	Modell	Längd * (min/max)	Kapacitet (kg/krok)	CC-krok (mm)	Vikt (kg)
1200	Enkel	1100-1500	1500	-	85
1800	Dubbel	1100-1500	1500	850	140

* Avstånd från mark till krok



Griptillsats

Hydraulisk Griptillsats anpassad för Norge gaffelställ modell N140, N150 och N341. Förenklar hantering av stockar och ris genom att armen håller material på plats vilket ger förbättrad produktivitet. Främre delen av armen är justerbar för optimal anpassning.



Stengrep med puckel

I framkant har stengrepen en markant puckel som förhindrar stenar från att falla ur. Hornen är kraftiga, tillverkas i ett specialstål för lång hållbarhet, och är genom sin utformning väl lämpade för uppsamling av sten.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Antal horn	Hornspets Ø (mm)	Avstånd horn (mm)	Vikt (kg)
1350	1000	13	35	80	225
1580	1000	15	35	80	250
1900	1000	18	35	80	285
2000	1200	18	40	80	440
2350	1200	21	40	80	500

Kan levereras med ställbart trepunktsfäste



Universalgrep

Universalgrepen har många användningsområden, t ex ensilage, gödsel eller sten. Grepen är försedd med många spjut av hög kvalitet som sitter stadigt i konade hylsor.

Bredd (mm)	Antal spjut/ Längd (mm)	Avstånd spjut (mm)	Vikt (kg)
1500	17 / 820	100 cc	250
2000	27 / 980	100 cc	400
2500	31 / 980	100 cc	475

Levereras även med vartannat spjut/hylsa vid önskemål.



Universalstengrep

Ett kraftigt och allsidigt redskap för sten, ensilage och gödsel. Utformningen liknar den vanliga stengrepen, men saknar puckel.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Antal horn	Hornspets Ø (mm)	Avstånd horn (mm)	Vikt (kg)
1040 *	800	9	40	85	160
1290	800	11	40	85	200
1540	800	13	40	85	240
1915	800	16	40	85	300

Kan levereras med ställbart trepunktsfäste

* Går inte att kombinera med Eurofäste



Gödselgrep

Ett redskap som lämpar sig för hantering av gödsel. Spjuten är av hög kvalitet och sitter stadigt fast i koniska hylsor för bästa hållbarhet. Under ramen sitter extra slitjärn.

Bredd (mm)	Höjd (mm)	Antal spjut/ Längd (mm)	Avstånd spjut (mm)	Vikt (kg)
1000	680	6 / 810	160 cc	110
1250	680	8 / 810	160 cc	135
1500	680	10 / 810	160 cc	160
1750	680	12 / 810	160 cc	175
2000	680	14 / 810	160 cc	190

Silogrip

Ett mycket kraftigt och allsidigt redskap för t ex ensilagehantering. Överfallet kan öppnas 1250 mm, vilket gör att redskapet även klarar att ta storbalar. Alla spjut sitter stadigt i konade hylsor.

Bredd (mm)	Antal spjut överfall	Antal spjut botten/ Längd (mm)	Vikt (kg)
1400	5	8 / 810	250
1600	6	9 / 810	265
1800	7	10 / 810	285
2000	8	11 / 810	300
2200	9	12 / 810	315
2400	9	13 / 810	340
2600	10	14 / 810	370



Rundbalsgrip

Griparmarna har många anläggningsytor mot balen vilket gör att trycket fördelas jämnare och är mer skonsamt mot balen. Griparmarna manövreras av två dubbelverkande cylindrar, som inte är parallellförda, vilket är en stor fördel vid lastning i trånga utrymmen.

Bredd (mm)	Bal Ø (mm)	Max balvikt (kg)	Vikt (kg)
1400	500-1400	1500	175
1600	700-1800	1500	195

Levereras som standard med 3/4" lantbrukskopplingar



Pilotstyrd backventil och ställbar överströmsventil

Balgripen är standardutrustad med pilotstyrd backventil som gör att oljan inte kan flöda tillbaka. Detta gör att balen alltid hålls i ett fast grepp även om ventilpaketet på lastaren/traktorn läcker olja. Gripen är även utrustad med ställbar överströmsventil för att armlplattformas tryck mot balen alltid ska vara lagom.



Balspjut

Ett funktionellt redskap för hantering av oplastade rundbalar. En robust ram ger stöd och det mindre spjutet håller balen på plats. Spjuten sitter stadigt i koniska hylsor för bästa hållbarhet.

Bredd (mm)	Längd spjut (övre / undre) (mm)	Vikt (kg)
800-1130	1240 / 600	40-47



Storbalslyft

Ett praktiskt redskap som lämpar sig mycket väl för hantering av oplastade fyrkantsbalar. Storbalslyften har ett teleskopiskt balstöd för att ge stöd om flera balar staplas på varandra. Spjuten är av hög kvalitet och sitter stadigt i koniska hylsor för bästa hållbarhet.

Bredd (mm)	Längd spjut (övre / undre) (mm)	Höjd (min/max) (mm)	Vikt (kg)
1500	600 / 980	800 - 1200	100

Här är det kvinnorna som styr över "gubbarna"

Jonna är före detta språklärare på gymnasiet. Mathilda är skyttedrottning i Asarums IF som spelar i damfotbollens näst högsta serie.

Två kvinnor ska leda 75-åringen **Norje Smidesfabrik** in i den nya tidsåldern.

Jonna Hermansson arbetade elva år som språklärare på gymnasiet innan hon tog över vd-rollen i familjeföretaget. Hon såg vilka förändringar som behövdes i produktionen och ville ha in friska ögon. Därför anställde hon sommaren 2017 Mathilda Nilsson, då 23 år, som produktionschef.

-Visst väcker det en del uppmärksamhet med två kvinnor på ledande positioner i ett så mansdominerat företag, säger de båda.

-Jag har sprungit här sedan jag var liten flicka och jag har jobbat kortare perioder ute i verkstaden. Men att jag en gång skulle ta över som vd hade jag inga planer på, säger Jonna.

Svårt val

I stället utbildade hon sig till gymnasielärare i svenska och engelska. Hon fick arbete på Vaggaskolan i Karlshamn och trivdes bra med det.

Men när hennes far gått i pension och hennes farbror skulle göra samma sak fanns bara två alternativ för Jonna och hennes bror Joakim. Antingen ta över eller sälja företaget.

-Skulle vi behålla det inom familjen var jag tvungen att börja jobba här. Jag velade ett par år innan jag bestämde mig.

Ville modernisera

Då hade företaget en annan tilltänkt extern vd, men styrelsen var av en annan åsikt och såg hellre att vd-rollen skulle ligga på en av delägarna, som det alltid hade gjort. Jonna fick ta över den rollen, om än lite motvilligt. Hon hade knappt någon erfarenhet av själva produktionsprocessen, men desto mer av ledarskap.

-Som lärare handlar det om att vara pedagogisk, kunna kommunicera och leda människor. Jag ville att vi skulle vara ett modernt företag med en modern kultur.

Det var 2013 som Jonna blev vd och året efter började Mathilda Nilsson på företaget. Hon jobbade med packningen av produkter till kund. Det är en betydelsefull uppgift eftersom produkterna ska ta så lite plats som möjligt under transporten. -Jag gick en utbildning i Lean-production och SixSigma och gjorde min praktik här, berättar Mathilda.

Rätt utbildning

När Jonna blev vd såg hon att företaget behövde bli ännu bättre på att hålla leveranstider. Då krävdes förändringar.

-Jag hade noterat att Mathilda var en klurig medarbetare med mycket nya idéer. Dessutom hade hon en teoretisk utbildning som passade väl in och som var nödvändig.

Mathilda har genom fotbollen både lärt sig lagarbetets betydelse och att vara målmedveten. Hon tackade ja till att bli chef över 34 män i verkstaden.

-Självklart var jag lite skraj i början.

Jonna ville framförallt ha en produktionschef som tänkte nytt kring kvalitet och planering.

-När jag gjorde min praktik vid packningen införde jag systemet 5S som står för: sortera, systematisera, städa, standardisera, se till. Jag tycker det är ett bra system för att hålla ordning och reda, samt spara tid och energi. Nu jobbar jag med att införa det i hela produktionen, berättar Mathilda.

Kompetensmatris

Hon har också upprättat en kompetensmatris över personalen och arbetar även med kompetensutveckling. Eftersom det mesta i produktionen är korta serier och i många fall specialbeställningar hänger mycket på individuella kunskaper hos personalen.

-Sedan vi började jobba annorlunda har vi blivit bättre på att hålla leveranstider, säger Jonna.

I fotbollslaget Asarums IF, som avancerade till näst högsta serien i höstas, är Mathilda skyttedrottningen som gjorde 29 mål i division ett förra säsongen.

-Jag kommer att satsa vidare på fotbollen. Vi får längre bortamatcher, men det ska fungera att kombinera med jobbet, säger hon.



Här är det kvinnorna som styr över "gubbarna"

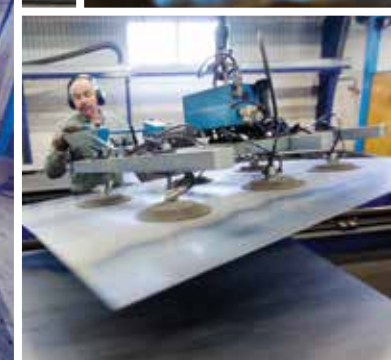
Redskap till Hjullastare som i styrka och uthållighet är anpassade för tuffa förhållanden och säkra lyft.

Redskap för hjullastare och större teleskoplastare är väl anpassade i hög materialkvalitet för att klara högt ställda krav på styrka, uthållighet, säkerhet och tillförlitlighet. Genom att använda bäst tänkbara material i varje detalj utformas redskap som är starka och lätta som ger maximal last- och lyftförmåga.



Samtliga skopor utrustas med härdade skärstål (500 HB). Alla skopor kan dessutom tillägsutrustas med bultade sparskär för att ge användaren en bättre totalekonomi. Utöver det stora standardsortimentet tillverkas många redskap på förfrågan efter kundens önskemål.

Alla redskap levereras med **Stora BM** fästet som standard. Vid förfrågan tillverkas fler än 70 olika redskapsfästen för större och mindre maskiner, bland annat Lilla BM, Zettelmeyer, Merlo, Manitou, JCB, Terex, Atlas med flera.



Innehåll

Sid 10-19	Hjullastare	
	Skopor	s. 12-13
	Lyftredskap	s. 14-15
	Grepar	s. 16
	Balhanteringsredskap	s. 17
	Justeringsbalk	s. 18-19



Besök www.norje.se för att få tillgång till den senaste informationen.



Lättmaterialsropa

Lättmaterialsropan är en stark och kraftig skopa för proffskörning av lättare material och snö. Skopan är förstärkt på gavlarna och på undersidan och är även försedd med genomsiktsgaller.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
2300	1200	1100	2200	590
2500	1250	1150	2500	710
2650	1350	1250	3000	810
2650	1580	1500	4200	1050
2750	1630	1500	4600	1250
3000	1630	1500	5000	1300
3000	1750	1750	7000	1750

Samtliga bredder kan utrustas med bultat sparskär som tillval.



Spannmålssropa

En skopa speciellt framtagen för att klara stora volymer av spannmål. Skopan har samma utformning som vår Snöskopa, men utan siktgaller. Ryggen är hel för att spannmålet inte ska rinna ut.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
2500	1200	1150	2500	550
2650	1200	1150	2650	570

Samtliga bredder kan utrustas med bultat sparskär som tillval alternativt svetsat profilskär.

Betong- och Återfyllnadssropa

Med stor volym och lång botten passar denna skopa utmärkt att använda vid arbeten som kräver att maskinen jobbar på längre avstånd. Materialet kan också placeras ut med större noggrannhet. Finns även i en mindre och lättare modell för traktor/mindre hjullastare.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Vikt (kg)
1250 bak	2500	800 bak	560
750 fram		300 fram	

Kan även levereras med raka gavlar.



Grusskopa

Grussropan har en utformning som gör det lättare att tränga in i materialet och därmed fylla skopan maximalt. Skopan har förstärkningar på gavlarna och i botten för att klara tuff hanteringen.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
2300	850	970	1300	550
2500	920	1000	1650	640
2600	1000	1000	1850	680
2650 *	1160	1180	2500	1100
2880 *	1290	1250	2900	1330

Samtliga bredder kan utrustas med bultat sparskär eller tandsystem som tillval.
* Rak bakkant (se bild)



Snöskopa

Snöskopan har en enklare utformning men håller hög kvalitet. Rundad botten och höga gavlar gör den utmärkt vid enklare snöröjning av t ex gårdplaner. Skopan är konad och har genomsiktsgaller.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
2500	1200	1150	2500	540
2650	1200	1150	2650	560

Samtliga bredder kan utrustas med bultat sparskär som tillval alternativt svetsat profilskär.



Högtippande skopa

En skopa som passar utmärkt för t ex spannmål eller flis vid tömning i vagnar med höga lämmar. Skopan har en mittplacerad cylinder för att undvika att den stjäl volym. Cyldern har inbyggd dämpning. Tömningsvinkel 85 grader.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
2650	1400	1350	3000	1190
2650	1650	1600	4200	1330

Levereras som standard med bultat sparskär.



Klämskopa

Klämsropan är framtagen speciellt för ris-, återvinnings- och avfallshantering. Skopan har en kraftig hydraulisk klämmarm monterad på skopans överkant. Arbetstrycket i klämmarmens cylindrar är begränsat till 80 bar för att säkerställa att inte för högt tryck appliceras.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
2650	1400	1250	3000	1350
2650	1650	1500	4200	1600

Levereras som standard med bultat sparskär.

Gallerskopa

En specialanpassad skopa som smidigt och enkelt kan användas för att t ex gallra ut sten. Gallersropan tillverkas enligt önskemål vad gäller bredd, djup, höjd och avstånd mellan rundjärn. Detta för att få en så behovsanpassad skopa för det ändamål den är tänkt att användas för. Bultade sparskär finns som tillval.

Besök www.norje.se för att se fler kundanpassade modeller.



Förhöjningsdel

Planeringsskopor i standard-sortimentet kan utrustas med förhöjningsdel (tillval).

Planeringssropa

Planeringssropan är optimerad för planering med ribbad botten i härdat material samt kraftiga förstärkningar i gavlarna för ökad livslängd. Skopan kännetecknas av den låga ryggen och den långa botten vilket ger föraren god sikt över skopans skär.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Vikt (kg)
2200	1200	650	600
2500	1200	650	760
2650	1450	650	900
2770	1450	650	955
2950*	1520	650	1090

*Levereras standard med rasskydd mellan fäste



Containerskopa

Containersropan med många användningsområden t ex för uppsamling och transport av avfall på arbetsplatser. Stor volym och enkel att fylla/tömma samt flytta med maskin.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
2000	2000	1100	4000	520





Hydrauliska Gaffelställ

Hydrauliska pallgaffelramar med gaffelspridning som standard. En kraftig och robust ram som klarar dagens högt ställda krav på kvalitet, säkerhet och tillförlitlighet. Kombinerar med gaffelarmar i önskad längd för komplett redskap.

Kapacitet (kg / TP)	Bredd (mm)	Vikt (kg)
4000 / 600 ¹⁾	1500	290 ²⁾
5290 / 600	1500	175
5290 / 600	2000	210
5290 / 600	2500	250
9140 / 600 ³⁾	1500	215
9140 / 600 ³⁾	2000	300
9140 / 600 ³⁾	2500	350
18 ton / 600 ^{1) 4)}	2000	580
18 ton / 600 ^{1) 4)}	2500	670

¹⁾ Skyddade/dolda cylindrar
²⁾ Vikt inkl. gaffelarmar
³⁾ Levereras med friliggande alternativt inbyggda cylindrar (tillägg)
⁴⁾ Ej tillgängligt med sidoföring som tillval

Tillval

Hydraulisk sidoföring - kräver 3:e och 4:e funktion
Elektrisk sidoföring - 3-vägs ventil (switch), 12V alt. 24V
Stödrullar - mot nedre balk för smidigare sidoföring med last
Inbyggda cylindrar - endast gaffelram 9140 kg. Kan kombineras med gafflar 5700 kg alternativt 9900 kg

Gaffelarmar - Mekaniska och Hydrauliska

Helhårdade gaffelämnena, från en av Europas största gaffeltillverkare, med breda stabila klackar för att klara de höga påfrestningar de utsätts för. Gafflar med olika kapacitet kommer i olika utföranden vad gäller antal klackar. Tillverkas enligt ISO-2328 och ISO-2330.

Kapacitet/par (kg / TP)	Dimension (mm)	Vikt (kg / par)
4500 / 500	125x45x1200 ¹⁾	156
4500 / 500	125x45x1400 ¹⁾	173
4600 / 500	100x50x1200 ²⁾	150
4600 / 500	100x50x1600 ²⁾	180
5700 / 500	125x50x1200	210
5700 / 500	125x50x1450	230
5700 / 500	125x50x1600	250
5700 / 500	125x50x2000	300
9900 / 500	150x60x1200	300
9900 / 500	150x60x1450	330
9900 / 500	150x60x1600	350
9900 / 500	150x60x2000	400
13500 / 600	180x70x1600	520
13500 / 600	180x70x2000	600

¹⁾ Passar endast mekanisk gaffelram 4 ton
²⁾ Passar endast hydraulisk gaffelram 4 ton

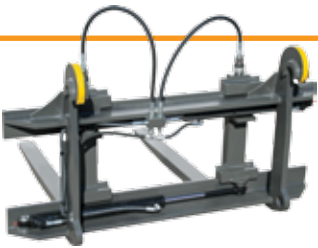


Mekaniska Gaffelställ

Kraftiga och robusta ramar som klarar dagens högt ställda krav på kvalitet, säkerhet och tillförlitlighet. Gafflarna flyttas manuellt och låses fast i rätt läge med en låsbult i den övre balken. Kombinerar ram med gaffelarmar i önskad längd för komplett redskap.

Kapacitet (kg / TP)	Bredd (mm)	Vikt (kg)
4000 / 600	1200	115
4000 / 600	1500	135
5290 / 600	1200	130
5290 / 600	1500	145
5290 / 600	2000	180
5290 / 600	2500	215
9140 / 600	1200	175
9140 / 600	1500	195
9140 / 600	2000	270
9140 / 600	2500	310

¹⁾ Skyddade cylindrar
Cylindrarna ligger skyddade bakom plattjärn som förhindrar skador. Levereras på hydrauliska gaffelställ kapacitet 4 ton och 18 ton.



Gafflar till hydrauliska gaffelställ med dim. 125x50, 150x60 och 180x70 för är utrustade med smörjfria glidplattor uppe och nere.



Tillval

Siktintegrerade gafflar - ger bättre sikt för föraren över gafflarnas spetsar. Tillgängligt för dimension 125x50 och 150x60.



Mekaniska Kranarmar

Robusta och säkra kranarmar med teleskopisk arm som monteras direkt på ramen. Fast lyftbom, tvådelad eller tredelad mekanisk arm i max längder från 1000 mm till 7450 mm.

Längd, min/max (mm)	Max last * (kg)	Modell	Kroktyp	Vikt (kg)
1000 ¹⁾	3000	Fast lyftbom	BKL-10	145
2000 - 3300	1900 - 1150	2-delad	BKL-10	220
1950 - 4600	6150 - 1380	3-delad	BKL-13	360
3050 - 7450	4200 - 875	3-delad	BKL-13	480

¹⁾ Kranarm fast lyftbom, utförande enligt bild till höger.



Storsäckslyft

Ett funktionellt redskap för hantering av storsäckar. Den stora kroken är väl synlig från hytten, vilket gör den enkel att föra in i öglan på säcken. Sidostödet håller säcken på plats och hindrar den från att svänga i sidled. Finns med en, två eller tre teleskopiska lyftarmar.

Bredd (mm)	Modell	Antal armar	Kapacitet (kg/krok)	Vikt (kg)
1400	Enkel	1	1500	125
1800	Dubbel	2 (cc 850)	1500	190
2400	Trippel	3 (cc 850)	1500	240

Förlängningsgafflar

Förlängningsgafflar av mycket hög kvalitet. Anpassas till varje kunds önskemål och tillverkas i alla tänkbara längder och dimensioner. Finns med slutet och öppet botten.

Kapacitet/par (kg)	Anpassad för gaffel * (mm)	Längder * (mm)
2500	100x40	1200-3000
5000	125x50	1200-3000
7000	150x60	1200-3000
10000	200x60	1200-3000
15000	200x70	1200-3000

* Anpassning för gaffel och längder kan utformas enligt önskemål. Även längder över 3000 mm tillverkas vid förfrågan.



Hydrauliska Kranarmar

Starka, smidiga och säkra kranarmar med teleskopisk arm som monteras direkt på ramen. Två- eller tredelad modell, varav första armen skjuts ut med hydraulik och den andra armen (3-delade) skjuts ut manuellt vid behov.

Längd, min/max (mm)	Max last * (kg)	Modell	Kroktyp	Vikt (kg)
2000 - 3300	1900 - 1150	2-delad	BKL-10	270
1950 - 4600	6150 - 1380	3-delad	BKL-13	410
3050 - 7450	4200 - 875	3-delad	BKL-13	530

* Angiven max. last är kranarmens hållfasthetsberäknade maximala belastning. Denna max. belastning får aldrig överskridas men kan i vissa maskinkonfigurationer bli lägre.



Rangerkrok

Avsedd för rangering av släp eller rullflak med max bruttovikt 15 ton. Väl beprövad och utformad för att t ex klara att dra runt 90 gradiga hörn. Rangerkroken är endast avsedd för rangering, ej för lyft.

Bredd (mm)	Vikt (kg)
1200	140





Stengrep med puckel

En gedigen stengrep som tillverkas av svenskt högkvalitativt stål. I framkant har stengrepen en markant puckel som hindrar stenarna från att trilla ur. Hornen är mycket kraftiga och väl lämpade för uppsamling av sten. Stengrepen kan utrustas med rivartänder (3 st) som tillval.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Antal horn	Hornspets Ø (mm)	Avstånd horn (mm)	Vikt (kg)
2000	1450	18	45 ¹⁾	80	620
2350	1450	21	45 ¹⁾	80	700
2300	1500	19	50 ²⁾	80	920
2570	1500	21	50 ²⁾	80	1000
2860	1500	23	50 ²⁾	80	1090

¹⁾ Fasade spetsar, ²⁾ Rundade spetsar, härdade 500 HB
Kan tilläggsutrustas med kombifäste Stora BM/3-punkt



Universalgrepp

Universalgrepen har många användningsområden, t ex ensilage, gödsel och sten. Grepen är försedd med många spjut av hög kvalitet som sitter stadigt fast i konade hylsor. Hylsorna hindrar spjuten från att öka håldiametern efter en tids användning.

Bredd (mm)	Höjd (mm)	Antal spjut	Längd spjut (mm)	Avstånd spjut (mm)	Vikt (kg)
1500	670	17	820	100 cc	270
2000	670	27	980	100 cc	420
2500	670	31	980	100 cc	495

Levereras även med vartannat spjut/hylsa vid önskemål.



Stenbrytare

Stenbrytaren har utformats med tanke på att klara stora tyngder och högt tryck. Den kraftiga ramen och de kraftiga hornen gör den utmärkt för brytning av sten.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Antal horn	Brytkraft (kg)	Vikt (kg)
1150	800	4	5000	290
1150	800	4	9000	450



Tillval Rivartänder (3 st)



Universalstengrep

Ett kraftigt och allsidigt redskap för sten, ensilage och gödsel. Utformningen liknar den vanliga stengrepen, men saknar puckel. Samtliga spetsar har 50 mm härdat stål för att klara stora påfrestningar. Grepen kan utrustas med rivartänder (3 st) som tillval.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Antal horn	Hornspets Ø (mm)	Avstånd horn (mm)	Vikt (kg)
2000	1400	16	50 ²⁾	90	630
2260	1400	18	50 ²⁾	90	730
2520	1400	20	50 ²⁾	90	850

²⁾ Rundade spetsar, härdade 500 HB
Kan tilläggsutrustas med kombifäste Stora BM/3-punkt



Ensilagegrepp

Ett mycket kraftigt redskap för hantering av ensilage. Redskapet kännetecknas av den höga ryggen och det stora djupet, vilket gör den väldigt effektiv vid hantering av stora volymer. Samtliga spetsar har 50 mm härdat stål för att klara stora påfrestningar.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Höjd (mm)	Hornspets Ø (mm)	Avstånd horn (mm)	Vikt (kg)
2450	1650	1400	50 ²⁾	120	870
2950	1650	1400	50 ²⁾	120	1010

²⁾ Rundade spetsar, härdade 500 HB
Kan beställas med inåtlutande gavlar.



Silogrip

Ett mycket kraftigt och allsidigt redskap, t ex för ensilagehantering. Överfallet kan öppnas 1250 mm, vilket gör att redskapet även klarar att ta storbalar. Alla spjut i botten och överfallet sitter stadigt i konade hylsor.

Bredd (mm)	Antal spjut överfall	Antal spjut botten/ Längd (mm)	Vikt (kg)
2000	8	11 / 980	450
2200	9	12 / 980	475
2400	9	13 / 980	500
2600	10	14 / 980	530



Rundbalsgrip

Griparmarna har många anläggningsytor mot balen vilket gör att trycket fördelas jämnare och är mer skonsamt mot balen. Griparmarna manövreras av två dubbelverkande cylindrar, vilket är en stor fördel vid lastning i trånga utrymmen.

Bredd (mm)	Bal Ø (mm)	Max balvikt (kg)	Vikt (kg)
1400	500-1400	1500	190
1600	700-1800	1500	210

Levereras som standard med 3/4" lantbrukskopplingar



Pilotstyrd backventil och ställbar överströmsventil

Balgripen är standardutrustad med pilotstyrd backventil som gör att oljan inte kan flöda tillbaka. Detta gör att balen alltid hålls i ett fast grepp även om ventilpaketet på lastaren/traktorn läcker olja. Gripen är även utrustad med ställbar överströmsventil för att armplattornas tryck mot balen alltid ska vara lagom.



Balspjut

Ett funktionellt redskap för hantering av oplastade rundbalar. En robust ram ger stöd och det mindre spjutet håller balen på plats. Spjuten sitter stadigt i koniska hylsor för bästa hållbarhet.

Bredd (mm)	Längd spjut (övre / undre) (mm)	Vikt (kg)
1150	1240 / 600 (1 + 1)	85
1700	1240 / 600 (2 + 2, cc1500)	115



Storbalslyft

Ett praktiskt redskap som lämpar sig mycket väl för hantering av oplastade fyrkantsbalar. Storbalslyften har ett teleskopiskt balstöd för att ge stöd om flera balar staplas på varandra. Spjuten är av hög kvalitet och sitter stadigt i koniska hylsor för bästa hållbarhet.

Bredd (mm)	Längd spjut (övre / undre) (mm)	Höjd (min/max) (mm)	Vikt (kg)
1500	600 / 980 (2 + 3)	1100 - 1800	130
1500	600 / 980 (2 + 4)	1100 - 1800	140



Justeringsbalk

Ett effektivt redskap vid markplanering med hjullastare. Balken är vändbar (dubbla fästen), enkel att transportera och ger ett mycket bra resultat. Finns tillgänglig i flera olika bredder för att vara anpassad till olika behov.

Bredd (mm)	Djup (mm)	Vikt (kg)	Vikt förrivare (kg)
1800 ¹⁾	1800	640	60
2000 ¹⁾	1800	660	68
2200 ¹⁾	1800	680	75
2880	2380	1560	135
3600	2380	1700	170
4700	2380	1920	220

¹⁾ Anpassad för mindre hjullastare, typ L25/L30
Justeringsbalken är mönsterskyddad (Reg nr. 001694167-0001)

Tillval

- Förrivare - höj/sänkbar med vändbart bultat strängspridarskär
- Integrerad redskapstilt - tiltar ca 7 grader höger/vänster
- Hydrauliska sidoklaffar höger/vänster, längd 350mm



Komplettera med maskinstyrning och redskapstilt för bästa resultat



Vev till förrivare

Integrerad redskapstilt (kan ej eftermonteras)



Vändbar - dubbla fästen



Bra manövreringsförmåga

Redskapet är nytänkande inom markplanering med hjullastare. Tänkbara användningsområden är bland annat finjustering för asfalt och industrigolv, grusytor, fotbollsplaner eller vid arbeten med jordplanering. Genom sin effektiva men enkla konstruktion gör den jobbet på kortare tid, med större noggrannhet och bättre resultat än de flesta metoder som finns idag.

Justeringsbalken är förhållandevis enkel att transportera och kan genom sin konstruktion ersätta en vägghvel eller skopa som många använder idag till justeringsarbeten. Genom att komplettera med en förrivare, en redskapstilt och maskinstyrning får man stora möjligheter att anpassa ytorna som man önskar och ett så gott som perfekt resultat.



Enkel att transportera



Ekonomisk



Effektiv och tidsbesparande



Bästa resultat

Justeringsbalken är ett effektivt redskap vid markplanering med hjullastare som förenklar och förbättrar arbetet.



Anders har jobbat 40 år på **Norje Smidesfabrik** "Har trivts bra och aldrig haft anledning att byta jobb"

Anders Svensson, 59, **har bara haft en arbetsgivare** – Norje Smidesfabrik.

-Jag har trivts bra här. Det är en trygg och bra arbetsplats, säger Anders som 2017 kunde fira **40 år som anställd vid företaget**.

Han är en av många medarbetare med lång anställning.

När Anders gått ut tvååriga Industriprogrammet på Väg-gaskolan sökte han jobb på företagen runt Ysane där han bodde. När han fick anställning hos Norje Smidesfabrik var det ingen traditionell anställningsintervju.

-Gösta (Hermansson grundare och tidigare ägare) höll på att bygga om sitt hus och befann sig uppe på taket när jag skulle träffa honom. Han bad mig klättra upp. Där satte vi oss ned och jag berättade om mig själv och vad jag kunde. Han tyckte det lät bra och jag kunde börja direkt. Sammanfattningsvis så var jag arbetslös när jag klättrade upp, men hade anställning när jag klättrade ned, säger Anders och skrattar åt händelsen.

Men det blev inte direkt någon smakstart på första jobbet.

-Jag började med att svetsa och tredje dagen var ögonen så igensvullna att jag fick gå sjukskriven lång tid.

Men det avskräckte inte Anders som tog nya tag när han var frisk.

Varför har du stannat på samma företag så länge?

-Jag blir aldrig färdig till att ta för mig nåt annat, skrattar han.

-Nej, skämt åsido, jag tar trivts bra här, både med företagsledning och arbetskamrater. Jag har haft skiftande arbetsuppgifter och fått göra lite av varje, så det har inte funnits så stor anledning att byta jobb.

Han hade först Gösta Hermansson som chef, sedan Lars-Einar och Anders Hermansson och nu Jonna Hermansson.

-Jag såg dig när du inte var mer än en tvärhand hög och kom springande ned till smedjan, säger Anders till Jonna när de sitter och pratar historik.

Hur är det att nu ha henne som chef?

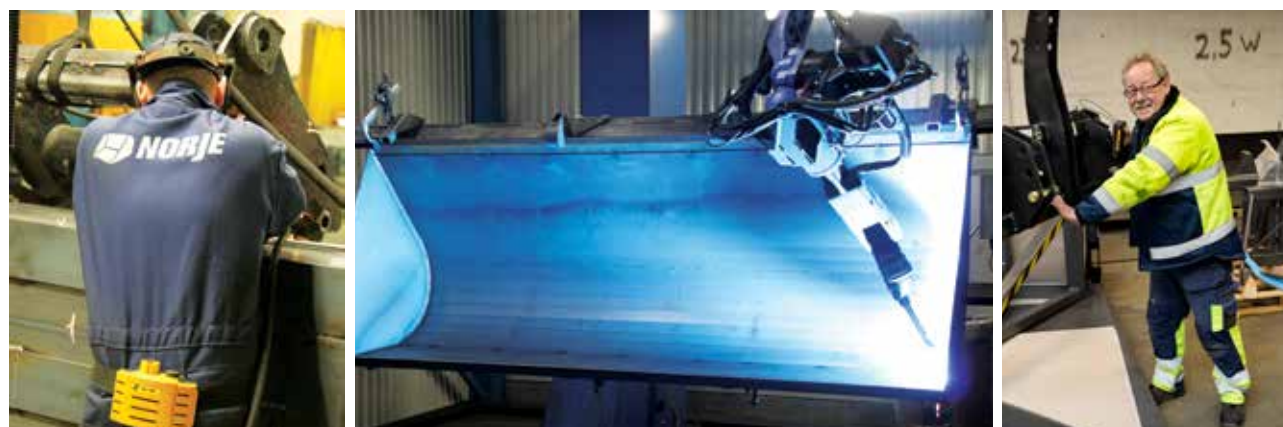
-Jag har samma respekt för henne som jag hade för hennes far och farfar.

I dag arbetar Anders med lite av varje på företaget.

-Jag hjälper till där jag behövs bäst för stunden.

Vad säger du om utvecklingen från att du började på företaget och fram tills nu?

-Fantastisk! När jag började i Norje var vi fem till sex man som jobbade i en liten smedja. Det största som hänt under min tid här var när vi flyttade från Norje till lokalerna här i Ysane. Sedan har jag fått vara med om en utveckling som gått i rasande fart. Jag tycker företaget har varit duktiga på att hänga med och anpassa sig till ny teknik.



En riktig trotjänare!
Anders Svensson har tillbringat hela sitt arbetsliv på **Norje Smidesfabrik**.



Redskapsadapter

Adapter med spaklåsning av högsta kvalitet och säkerhet i en stor mängd olika kombinationer. En redskapsadapter ger möjlighet att montera ett redskap med annat fäste än lastarens på maskinen. Alla adapter är tillverkade med en mycket kraftig ram för tuffa tag, spaklåsning samt smörjkoppar för enkel smörjning.

Besök www.norje.se för uppdaterad information om tillgängliga kombinationer.

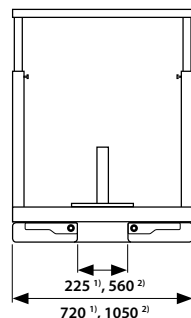
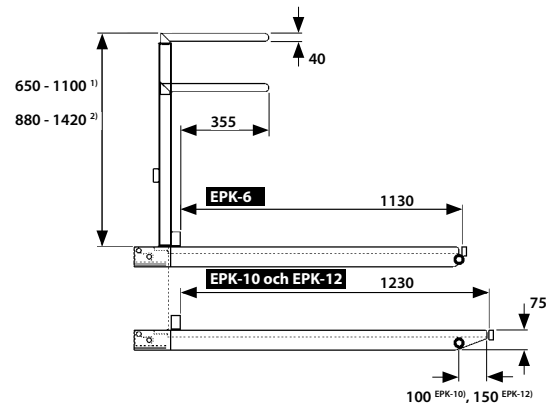
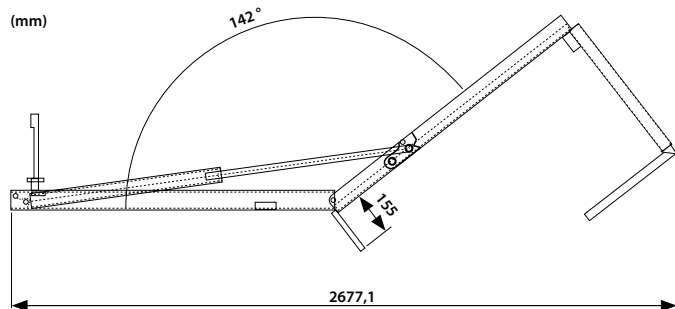


Lådvändare

En smidig hydraulisk lådvändare för tömning av t ex potatislådor. I en mjuk rörelse töms lådan framåt vilket ger lång räckvidd. Monteras på maskinens gafflar och låses med sprint i bakkant. Vid sidan av standardmodeller tillverkas även lådvändare enligt specifika önskemål.

Modell	Kapacitet (kg)	Bredd (mm)	Längd lyftyta (mm)	Max gaffeldim. (mm)	Vikt (kg)
EPK-6 ¹⁾	700	720	1130	125x50x1200	149
EPK-10 ¹⁾	1000	720	1230	125x50x1200	158
EPK-12 ²⁾	1000	1050	1230	125x50x1200	199

Rekommenderat arbetstryck 150-170 kp/cm²
Arbetsmaskinen bör ha 2-vägsventil
Snabbkopplingens innergånga R1/4"



Kompaktlastarredskap som i material och tillverkning erbjuder en hög kvalitet och därmed en god totalekonomi.

Kompaktlastarredskap

Genom väl avvägda materialval och en god design finns skäddarsydda redskap anpassade för kompaktlastare tillgängliga till en mängd olika maskiner bl a skopor, mekaniska och hydrauliska gaffelställ samt grepar m.m. Dessa redskap kännetecknas av hög materialkvalitet och användarvänlighet, precis som vårt övriga sortiment. Kontakta Norje för mer information.

- Avant
- Bobcat
- Ferrari
- Giant
- JD Kompakt
- Kramer
- MultiOne
- Norcar
- Schäffer
- Weidemann



Truckredskap för större och mindre truckar som erbjuder säkerhet, hållbarhet och funktionalitet.

Förlängningsgafflar

Förlängningsgafflarna av mycket hög kvalitet. Anpassas efter varje kunds önskemål och tillverkas i alla tänkbara längder och dimensioner. Finns med sluten och öppen botten samt tre olika låsningstyper. Samtliga förlängningsgafflar tillverkas av högkvalitativt stål med en minimum sträckgräns av 650 N/mm².

Kapacitet/par ¹⁾ (kg)	Anpassad för gaffel ⁴⁾ (mm)	Längder (mm)	Låsningstyper
1500 (staplare)		enligt önskemål	-
2500	100x40	enligt önskemål	1/2/3
5000 ^{2) 3)}	125x50	enligt önskemål	1/2/3
7000	150x60	enligt önskemål	1/2/3
10000	200x60	enligt önskemål	1/3
15000	200x70	enligt önskemål	1/3
25000	250x100	enligt önskemål	1/3

¹⁾ Kapacitet gäller till 600 mm utanför befintlig gaffelspets och visar förlängningsgafflarnas hållfasthetsberäknade max belastning.
²⁾ Minsta befintliga gaffeldimension att märkas med kapacitet 5000 kg är 125x45, mindre dimensioner märks med 4000 kg.
³⁾ Öppen botten märks endast med kapacitet 4000 kg.
⁴⁾ Anpassad för gaffel visar endast standardmodeller. Dimensionen kan ändras enligt önskemål.



1. Standardlåsning med botten och sprint



2. Öppen botten med fast bygel



3. Självlåsnig med botten



Snöskopa

För gaffeltruckar med kapacitet 2-5 ton. Tillgänglig med hydraulisk alternativt mekanisk tippning (spak). Skopan är lätt att anbringa och frigöra från gafflarna. Säkras med kedja runt stativet.

Bredd (mm)	Modell	Höjd (mm)	Djup (mm)	Volym (liter)	Vikt (kg)
1500	Mekanisk	750	1500	1125	240
2000	Mekanisk	750	1500	1500	280
1500	Hydraulisk	750	1500	1125	255
2000	Hydraulisk	750	1500	1500	295

Hydrauliska modeller levereras utan slangar och kopplingar. Standardmodeller levereras med gaffeltunnlar för gaffel max 150x60.



Kranarm

En teleskopisk kranarm anpassad för montering på truckens gaffelarmar. Låses enkelt med sprint i bakkant. Längden är 1680 mm med bommen helt indragen, max utdragen 3000 mm.

Längd, min/max (mm)	Max last * (kg)	Modell	Kroktyp	Vikt (kg)
1680 - 3000	2000 - 500	2-delad	BKL-10	130

Standardmodell levereras för gaffel max 125x50 alt 150x60.
* Angiven max. last är kranarmens hållfasthetsberäknade maximala belastning. Denna max. belastning får aldrig överskridas men kan i vissa maskinkonfigurationer bli lägre.

Storsäckslyft

Ett redskap för hantering av storsäcks med truck. Den stora kroken på den enkla modellen är något lutande, väl synlig från hytten samt enkel att föra in i öglan på säcken. Storsäckslyften finns med en eller två teleskopiska lyftarmar.

Bredd (mm)	Modell	Antal armar	Kapacitet (kg / krok)	Vikt (kg)
800	Enkel	1	1500	115
1000	Dubbel	2 (cc 900)	1500	155

Standardmodell levereras för gaffel max 150x60. Lyftarmens längd är 520-950 mm (från gaffeltunnlar), höjd från mark 750-1150 mm. Gaffeltunnlars längd 900 mm.



Snöblad

Ett kraftigt snöblad för gaffeltruckar med kapacitet 2-5 ton. Konstruktionen gör att bladet kommer nära trucken och att trycket ligger mot masten via balken i nederkant. Fjädrat blad för att förhindra skador vid t ex påkörning av ett brunnslöck. Två slitskor och skruvat slitskär.

Bredd (mm)	Modell	Höjd blad (mm)	Vinkling	Vikt (kg)
2000	Mekanisk	600	rakt, 30° höger/vänster	205
2200	Mekanisk	600	rakt, 30° höger/vänster	215
2500	Mekanisk	600	rakt, 30° höger/vänster	225
2200	Hydraulisk	600	rakt, 30° höger/vänster	230
2500	Hydraulisk	600	rakt, 30° höger/vänster	240

Hydrauliska modeller levereras utan slangar och kopplingar. Standardmodeller levereras med gaffeltunnlar för gaffel max 160x80.



Truckok

Detta truckok monteras enkelt på truckens gafflar och låses med spänskruv mot gaffelns undersida. Kroktyp BKL-10 alt. BKL-13 beroende på önskad lyftkapacitet.

Max last * (kg)	Kroktyp	Vikt (kg)
4000	BKL-10	36
5000	BKL-13	38

Standardmodell levereras för gaffel max 150x60.

